Anfrageformular Einlippenbohrer

mit gelötetem HM-Kopf

Ø2 - 40,0mm
Gesamtlänge max. 3000mm

Stückzahl _____

☐ ähnlich Katalogwerkzeug _____

Beschichtung

☐ blank (z.Bsp. Alu) ☐ TiN (universal) ☐ TiCN (z. Bsp. hochleg. Stähle) ☐ _____ (sonstige)

Zusatz

☐ Längsspanteiler (z.Bsp. für langspanende Stähle)

Werkstoff

zu bearbeitender Werkstoff: _____

Zugfestigkeit/ Härte: _____ N/mm² HRC

Maschine

☐ Tiefloch-bohrmaschine ☐ konventionelles Bearbeitungszentrum (max. 40xD)

Kühlmedium

☐ Tiefbohröl ☐ Emulsion

Kühlmitteldruck

_____ bar

Einspannhülse

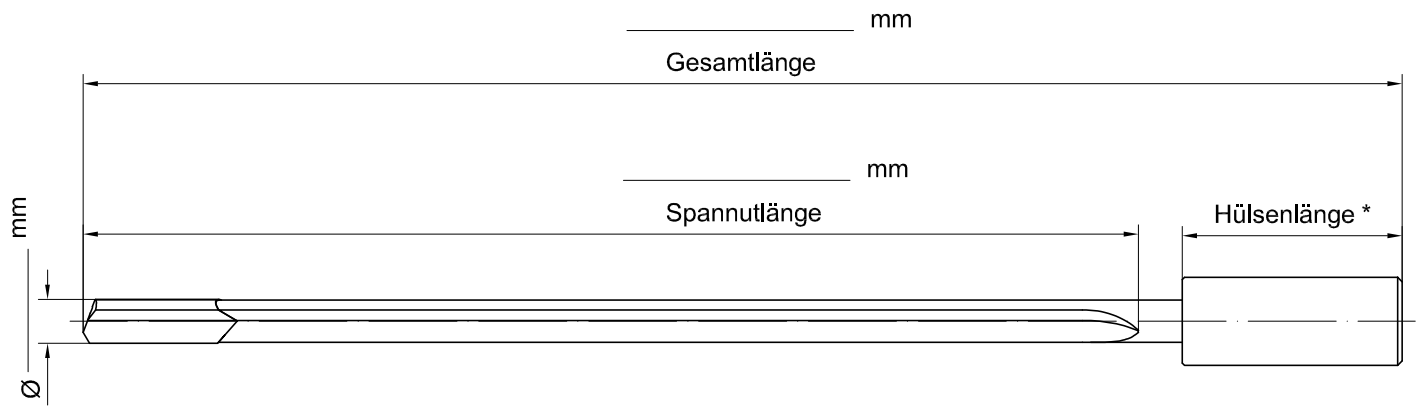
☐ keine ☐ Kennzahl _____ (* siehe Tab. Einspannhülsen)

Werkstück

Bohrtiefe _____ mm

Bohrungstoleranz _____

Abmessung



Kontakt

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon/Fax: _____

E-Mail: _____

Datum: _____