

Anfrageformular Gewinden



Stückzahl _____

altern. Anzahl Bohrungen _____

Werkstoff

zu bearb.
Werkstoff _____

Zugfestigkeit /
Härte _____

N/mm²
HRC

Werkstück

Gewindetiefe _____ mm

Gewindebezeichnung _____

z.Bsp. M18x0,5 ISO3/6H

Schneidstoff



VHM



HSS-E-PM



HSS-E

Kühlung



Intern



Extern

ähnlich
Katalogwerkzeug

Schaftform

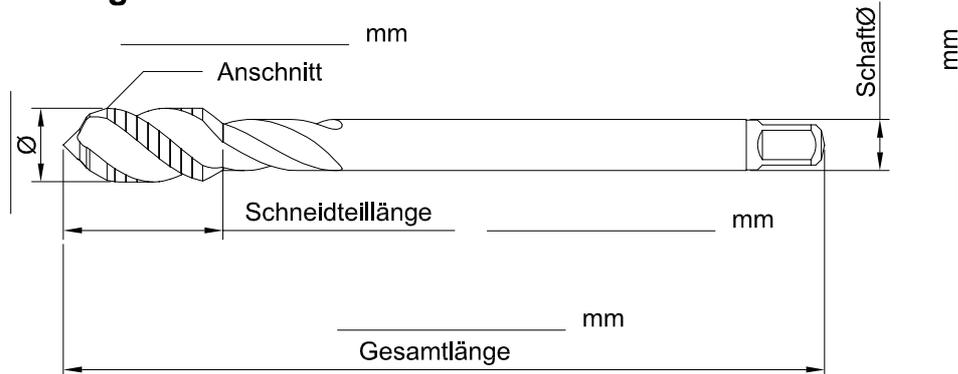


DIN 371
verstärkter Schaft



DIN 374 / DIN 376
Überlaufschaft

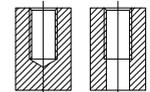
Abmessung



Gewindeart

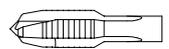


Durchgang

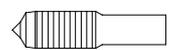


Grundbohrung

Gewindeverfahren



Schneiden



Formen

Beschichtung



blank



Dampf



TIN



TICN



TiAlN



AlCrN

Kontakt

Firma _____

Ansprechpartner _____

Telefon/Fax _____

Datum _____

E-Mail _____